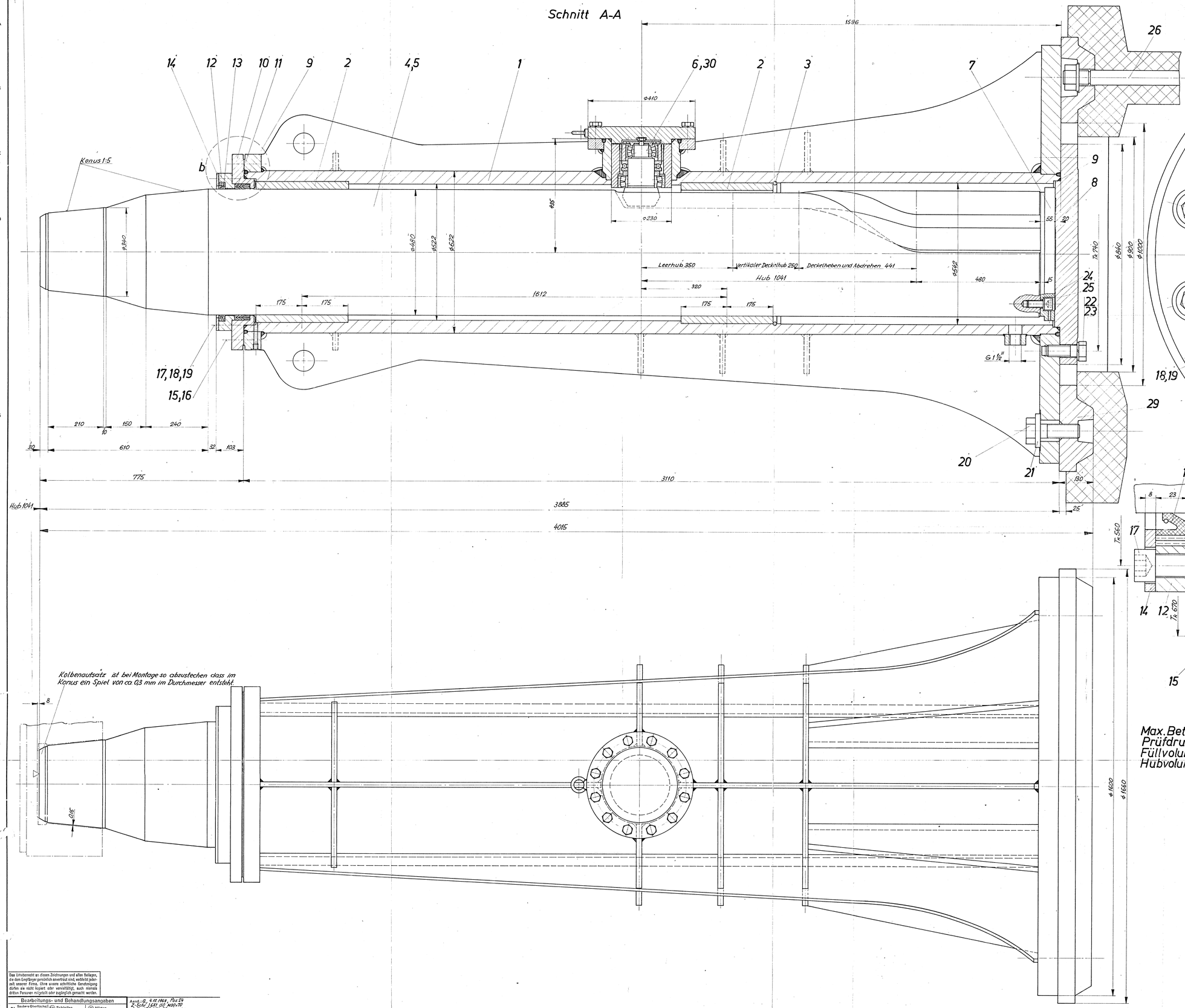
Schnitt A-A



Max. Betriebsdruck 35atü.
Prüfdruck Oel 45atü.
Füllvolumen ca. 310 lit.
Hubvolumen ca. 250 lit.

			Gegenstand		Werkstoff	Gewicht p. Stück	Bestandteil-Nr. oder Modell-Nr.	Werkstoff-Nr. Bemerkung
1	—	—	Reserve Führungsrolle	30		55	EO 106494 R2	
—	×	×	Fundamentring	29	——	—	EO 207435	
				28				
				27				
—	×	×	Fundamentanker	26	——	—	EO 412633	
—	11	11	Si-Sch JAC III M30	25	St geh	0,03		
—	11	11	Z-Schr 16Kt ISO M30-70	24	St	0,4		
—	12	12	Fd-Ring B42	23	Fd St schw.	0,1		
—	12	12	6Kt Schr ISO M42×120/90	22	St	1,9		
—	12	12	U-Scheibe	21	——	1,6	EO 412073 P1	
—	12	12	6Kt Schr ISO M56×170/124	20	St	4,68		
—	4	4	Fd-Ring B12	19	Fd St schw.	0,004		
—	4	4	6Kt Schr ISO M12×25	18	St	0,04		
—	12	12	Z-Schr 16Kt ISO M16×70/38	17	St	0,14		
—	16	16	Fd-Ring B20	16	Fd St schw.	0,015		
—	16	16	6Kt Schr ISO M20×75/46	15	St	0,25		
—	1	1	Abschlussring	14	——	4,6	EO 307474 P1	
—	1	1	Abstreifring	13	——	0,8	EO 412632 P1	
—	1	1	Stopfbüchsering	12	——	35	EO 307473 P1	
—	1	1	Dichtung	11	——	2,5	EO 412631 P1	
—	1	1	Stopfbüchse	10	——	88	EO 307472 R1	
—	2	2	Dichtung	9	——	0,1	EO 411776 P58	
—	1	1	Unterer Deckel	8	——	312	EO 307466 P1	
—	1	1	Hubbegrenzung	7	——	79	EO 307465 P1	
—	1	1	Führungsrolle	6	——	110	EO 106494 R1	
—	1	—	Kolben	5	——	4966	EO 005198 R2	
—	—	1	Kolben	4	——	4966	EO 005198 R1	
—	1	1	Sprengring	3	——	2,3	EO 412630 P1	
—	2	2	Büchse	2	——	147	EO 207465 P1	
—	1	1	Zylinder	1	——	3783	EO 005203 R1	

Stück / Rubrik

Typ SSKD 360 WBZ 1-352290
Deckelhebevorrichtung ø480
Zusammenstellung

Keine Stückliste separat

Erstand aus:
Ersatz für:
Ersetzt durch:

Maßstab 1:5 1:1 — Gezeichnet S. 11. 1968 KDeschalit
Geprüft 17.11.69.
Gesehen

Reserve Führungsrolle Körperrichtung links / Körperrichtung rechts

BROWN BOVERI

Aend.-Q. 17.11.71 Kdt. Stift: Frem. Tag: K.M. 8.11.-71 Tag.

EO 005214

Werkstoff-Nr. Bemerkung

Bearbeitungs- und Behandlungsangaben

~ Sauerstoffschnitt nicht bearbeiten	(S) Schleifen	(H) Härten
(R) Roh verputzen	(Sn) Schleifen nach dem Härten	(P) Polieren
(En) Entgraten	(K) Kanten brechen	(Fv) Feuerverzinken
(Gs) Grobschlichten	(E) Einsatzhärten	(Pv) Pverzinken
		(An) Antoxieren

Oberflächenrauheit

Symbol	Bedeutung	Rauheits-Kenner	maximale Rauheit Ra
▽	grob	N 11	25 µm
▽▽	mittel	N 9	6,3 µm
▽▽▽	fein	N 7	1,6 µm
▽▽▽▽	feinst	N 5	0,4 µm

Aend.-Q. 9.11.1968 Pos 24
2-Schr 16Kt ISO M40-70
statt ISO M80-45 Vo. f.

EO 005214

Tutzl-Gewicht
55 9790 9790

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Reihgen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

D 7-06-41 a A4 5 (3.68). 2000. For-nat. A 0...041 x 1189 mm) L 1244